

CQPM opérateur-régleur sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière - ORSU

Objectif

Le titulaire de la qualification doit être capable de :

- Préparer les équipements nécessaires à la réalisation d'une série de pièces sur - MOCN
- Démonter, monter les éléments de la machine-outil
- Procéder à des réglages simples
- Assurer la production dans le respect des objectifs impartis
- Contrôler la qualité de sa production
- Entretenir son poste de travail
- Rendre compte de son activité (état d'avancement, problèmes rencontrés...) à toute personne ou tout service concernés par des moyens appropriés [Replier](#)

- [Dates & lieux \(1\)](#)
- [Contenus](#)
- [Organisation](#)
- [Carte](#)

• La Motte-Servolex

- 131 rue de l'Erier - 73290 La Motte-Servolex
- [ASP AFPI Savoie](#) - Tél : 04 79 65 25 47
- Contact : Madame Céline BELLEMIN ([Contacter](#)) - Tél : 04 79 65 25 47

Public et financement

Financement	Effectif	Recrutement
Entreprise	--	Ouvert

Public : Salarié

Aire de recrutement : Région

Trouvez un logement pour votre formation / stage sur le site partenaire :



Programme

- Le titulaire sous le contrôle d'un responsable hiérarchique, réalise des usinages en série par enlèvement de matière (métallique ou composite), sur des machines-outils à commande numérique, à partir de dossiers de fabrication et dans le respect des règles de sécurité.
- Les missions ou activités du titulaire de la qualification peuvent porter à titre d'exemples non exhaustifs sur :
 - La réalisation de pré-réglages nécessaires pour conduire une production stabilisée,
 - L'entretien de son poste de travail et la maintenance 1er niveau de son outil de production,
 - La conduite d'une production de pièces
 - La participation à des actions visant à l'amélioration de sa production
- Formation individualisé : 40% de technologie 60% de pratique
- Méthode pédagogique interactive, basée sur les échanges entre les apprenants et les formateurs consultants, issus de l'industrie.
- Remise au participant d'une documentation reprenant les points essentiels de la formation.
- Accompagnement par les formateurs-consultants des participants dans leur préparation aux épreuves (audit au poste, mémoire, soutenance orale)
- Mises en situation sur les machines-outils de notre atelier : Tours et/ou Fraiseuses traditionnelles, 4 tours CN (armoires Num, Fanuc, Siemens, Shopturn, Mazatrol), 3 centres d'usinage (Num, Fanuc, Heideihain).
- Phases d'apprentissage sur les IFTI - Ilots de Formation Technique Individualisée, sur des platines didactiques avec pupitres interchangeable (NUM, SIEMENS, FANUC, Heideihain, ISO et conversationnel)

[Fiche détaillée sur le site de l'organisme](#)

Validation de la formation

[CQPM opérateur-régleur sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière](#)

Niveau de sortie : Sans niveau spécifique, habilitation

Métiers préparés

[Affûteur/euse](#)

[Décolleteur/euse](#)

[Opérateur/trice sur machine à commande numérique](#)

[Pilote de ligne automatisée \(chimie - agroalimentaire - industrie pharmaceutique\)](#)

Modalités pédagogiques

Rythme de formation :

Demi-journée, Hors temps de travail, Continu, Temps plein, Discontinu

A distance

Formation action

Modalité d'enseignement : formation mixte

57 jours de formation en alternance de septembre à août - Possibilité d'ouverture de session en cours d'année - 8 h - 12 h et 13 h - 16 h

Durées et rythmes

Admission

Niveau d'entrée :

niveau V bis (prequalification)

Modalités d'accès :

Tests, Réunion d'information, Entretien, Evaluation des compétences

Organisme responsable

[ASP AFPI Savoie](#)

131 rue de l'Erier
73290 La Motte-Servolex

Tél : 04 79 65 16 20

Portable : 04 79 65 96 94

Mail : d.esposito@formation-industries-savoie.fr

Site web : <http://www.formation-industries-savoie.fr/>

Réf : 03_1900875F

Mise à jour : 12/03/2019
