

CQPM fraiseur(euse) industriel - FI

Objectif

Le titulaire de la qualification doit être capable à partir d'un plan d'exécution et dans un temps normal défini selon les normes industrielles de :

- Analyser son plan d'exécution
- Définir sa gamme opératoire
- Reconnaître la matière première définie à utiliser
- Choisir et préparer les outils nécessaires à l'usinage de la pièce
- Régler la fraiseuse : particulièrement le parallélisme de la table et les vitesses d'avance de coupe.
- Exécuter la pièce selon les règles de l'art et dans un souci de sa propre sécurité et celle de son environnement.
- Vérifier la conformité de sa pièce aux exigences définies par le plan d'exécution à l'aide des matériels de contrôle en usage dans la profession et de calculs de cotes sur piges.
- Assurer le fonctionnement des pièces dans un ensemble mécanique.
- Il doit également être capable d'assurer la maintenance de 1er niveau de son matériel. [Replier](#)

- [Dates & lieux \(1\)](#)
- [Contenus](#)
- [Organisation](#)
- [Carte](#)

• La Motte-Servolex

- 131 rue de l'Erier - 73290 La Motte-Servolex
- [ASP AFPI Savoie](#) - Tél : 04 79 65 25 47
- Contact : Madame Céline BELLEMIN ([Contacter](#)) - Tél : 04 79 65 25 47

Public et financement

Financement	Effectif	Recrutement
Entreprise	--	Ouvert

Public : Salarié

Aire de recrutement : Région



Trouvez un logement pour votre formation / stage sur le site partenaire :

Programme

- Mises en situation sur les machines-outils de notre atelier : Tours et/ou Fraiseuses traditionnelles, 4 tours CN (armoires Num, Fanuc, Siemens, Shopturn, Mazatrol), 3 centres d'usinage (Num, Fanuc, Heideihain).
- Phases d'apprentissage sur les IFTI - Ilots de Formation Technique Individualisée, sur des platines didactiques avec pupitres interchangeables (NUM, SIEMENS, FANUC, Heideihain, ISO et conversationnel)

[Fiche détaillée sur le site de l'organisme](#)

Validation de la formation

[CQPM fraiseur\(euse\) industriel](#)

Niveau de sortie : Sans niveau spécifique, habilitation

N° MQ 89 06 57 0034

Métiers préparés

[Décolleteur/euse](#)

[Opérateur/trice sur machine à commande numérique](#)

[Pilote de ligne automatisée \(chimie - agroalimentaire - industrie pharmaceutique\)](#)

Modalités pédagogiques

Rythme de formation :

Discontinu, Demi-journée, Hors temps de travail, Temps plein, Continu

Formation action

Modalité d'enseignement : formation entièrement présentielle

57 jours de formation en alternance de septembre à août - Possibilité d'ouverture de session en cours d'année - 8 h - 12 h et 13 h - 16 h Formation individualisé : 40% de t...

Durées et rythmes

Admission

Niveau d'entrée :

niveau V (CAP, BEP, CFPA du premier degré)

Modalités d'accès :

Entretien, Réunion d'information, Tests, Evaluation des compétences

Organisme responsable

[ASP AFPI Savoie](#)

131 rue de l'Erier
73290 La Motte-Servolex

Tél : 04 79 65 16 20

Portable : 04 79 65 96 94

Mail : d.esposito@formation-industries-savoie.fr

Site web : <http://www.formation-industries-savoie.fr/>

Réf : 03_1900885F

Mise à jour : 12/03/2019
