

## CQPM technicien(ne) de maintenance industrielle

### Objectif

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Diagnostiquer un dysfonctionnement sur des équipements pluri-technologiques
- Organiser une intervention de maintenance préventive ou curative
- Contrôler le bon fonctionnement d'une machine ou installation
- Remplacer des pièces ou instruments défectueux
- Intervenir sur un système automatisé pour ajuster un paramètre ou positionner un élément de l'installation
- Suite à intervention, mettre en fonctionnement, monter en cadence, régler et effectuer des contrôles lors des essais
- Transférer, capitaliser l'information
- Définir et piloter une action de progrès

Le (la) technicien(ne) de maintenance industrielle est susceptible d'intervenir sur des équipements pluri technologiques dans les domaines d'activités professionnelles suivants :

- Réalisation d'interventions de maintenance préventive en Mécanique, Électrotechnique, Automatismes ;
- Réalisation d'interventions de maintenance curative en Mécanique, Électrotechnique, Automatismes ;
- Communication avec les différents acteurs du process ;
- Utilisation et traitement des informations écrites et orales ;
- Conduite d'actions de progrès, améliorations de process. [Replier](#)

- [Dates & lieux \(1\)](#)
- [Contenus](#)
- [Organisation](#)
- [Carte](#)

### • **Cournon-d'Auvergne - Du 01/07/2019 au 24/12/2019**

- 7 rue du Bois Joli - 63803 Cournon-d'Auvergne
- [AFPI Auvergne - Centre de Cournon](#) - Tél : 04 73 69 41 11
- Contact : Monsieur Olivier MARVY ([Contacter](#)) - Tél : 04 73 69 41 11

Public et financement

Financement	Effectif	Recrutement
Pôle emploi	12	Ouvert

**Public :** Demandeur d'emploi

**Aire de recrutement :** Région

**Prise en charge :** Prise en charge des frais possible

Trouvez un logement pour votre formation / stage sur le site partenaire :  ma formation, mon logement

## Programme

- Electrotechnique (70 h)
- Pneumatique (42 h)
- Automatismes (35 h)
- Automatismes programmables industriels (56 h)
- Hydraulique (56 h)
- Mécanique (35 h)
- Préparation habilitation électrique (21 h)
- Lecture de plans (28 h)
- Initiation en usinage (35 h)
- Initiation en soudage (35 h)
- Méthodologie de maintenance (28 h)
- Outils de progrès (28 h)
- Sécurité environnement (21 h)
- Communication écrite et orale (35 h)
- Module TRE (14 h)
- Validation des compétences (14 h)
- Bilan (2 h)

## Validation de la formation

[CQPM technicien\(ne\) en maintenance industrielle](#)

Niveau de sortie : Sans niveau spécifique, habilitation

## Métiers préparés

[Technicien/ne de maintenance industrielle](#)

# Modalités pédagogiques

## Rythme de formation :

Temps plein

Formation en situation de travail

**Modalité d'enseignement :** formation entièrement présentielle

# Durées et rythmes

**Durée en centre :** 555 h

**Durée en entreprise :** 203 h

**Durée totale :** 758 h

# Admission

## Niveau d'entrée :

sans niveau spécifique

## Recrutement :

Les bénéficiaires de la formation devront avoir une connaissance du secteur industriel et avoir acquis par la formation initiale ou continue, ou l'expérience professionnelle, des bases dans le domaine technique. Ils devront par ailleurs, présenter des capacités d'analyse et de synthèse et faire preuve d'organisation et de méthodes. Le goût du travail en équipe est indispensable à cette profession.

## Modalités d'accès :

Prescription par Pôle Emploi - Mission Locale - Cap Emploi

# Organisme responsable

## [AFPI Auvergne - Centre de Cournon](#)

7 rue du Bois Joli

BP 90

63803 Cournon-d'Auvergne

Tél : 04 73 69 41 11

Fax : 04 73 84 35 61

Mail : [cournon@formation-industries-auvergne.fr](mailto:cournon@formation-industries-auvergne.fr)

Site web : <http://www.formation-industries-auvergne.fr>

Réf : 03\_1901417F  
Mise à jour : 26/06/2019

---