

## Technicien de maintenance industrielle

### Objectif

Réparer les éléments électrotechniques et pneumatiques d'un équipement industriel  
Réparer les éléments mécaniques et hydrauliques d'un équipement industriel  
Diagnostiquer une défaillance et mettre en service un équipement industriel automatisé  
Effectuer la maintenance préventive d'équipements industriels et réaliser des améliorations à partir de propositions argumentées [Replier](#)

- [Dates & lieux \(1\)](#)
- [Contenus](#)
- [Organisation](#)
- [Carte](#)

### • Rillieux-la-Pape - Du 30/11/2018 au 19/07/2019


- AFPA Rillieux - 8 chemin des îles - 69144 Rillieux-la-Pape
- [Direction régionale de l'AFPA Auvergne - Rhône-Alpes](#) - Tél : 3936
- Contact :

Public et financement

Financement	Effectif	Recrutement
Conseil régional	10	

**Public :** Demandeur d'emploi

**Aire de recrutement :** Région

Trouvez un logement pour votre formation / stage sur le site partenaire :  ma formation. mon logement

# Programme

Intégration - Accueil, règles de vie, sécurisation de la rémunération, présentation équipes, programme, contenus, objectifs, intervenants, PAMP / Engagement et contractualisation du parcours / Signature du CFI /Présentation des financeurs dont FSE - 7

h

Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent des éléments de circuits électriques d'un équipement industriel - Connaître les lois de l'électricité, exploiter un schéma électrique

Implanter et raccorder des composants électriques

Contrôler, régler et tester un câblage électrique - 84

h

Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent des éléments d'instrumentation et de régulation d'un procédé industriel simple - implanter, raccorder, paramétrer des éléments d'instrumentation (capteurs, transmetteurs..)

Mettre en service une boucle de régulation simple - 35

h

Remettre en état un mécanisme d'un équipement industriel - Exploiter un plan mécanique  
Réaliser des opérations de traçage, limage, perçage, taraudage ...avec des outils portatifs,  
régler un poste à souder, réaliser le pointage et soudage d'une pièce

Contrôler la conformité des pièces réalisées - 70

h

Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent des éléments de circuits hydrauliques d'un équipement industriel - Remettre en état ou réaliser un échange

fonctionnellement équivalent des éléments de circuits hydrauliques d'un équipement industriel  
- 35

h

Utiliser des outils d'automatisme comme aide au diagnostic - Analyser un système séquentiel simple par Grafcet, modes de marche et d'arrêt, logique booléenne

Utiliser des dispositifs techniques de dialogue/communication pour établir un diagnostic

Diagnostiquer le câblage des principaux réseaux de terrain - 70

h

Effectuer la maintenance préventive d'équipements industriels - Rédiger et renseigner les documents opérationnels de maintenance

Mettre en oeuvre les opérations courantes de maintenance préventive d'équipements industriels - 70

[...]

## Validation de la formation

[Titre professionnel technicien\(ne\) de maintenance industrielle](#)

Niveau de sortie : Niveau IV : BAC, BT, BP

## Métiers préparés

[Électromécanicien/ne](#)

[Hydraulicien/ne](#)

[Technicien/ne de maintenance industrielle](#)

[Technicien/ne en automatismes](#)

[Technicien/ne en métrologie](#)

[Technicien/ne télécoms et réseaux](#)

## Modalités pédagogiques

**Modalité d'enseignement :** formation entièrement présentielle

## Durées et rythmes

**Durée totale :** 1085 h

## Admission

**Niveau d'entrée :**

information non communiquée

**Recrutement :**

Niveau de français et mathématiques de classe de 1re ou de fin de BEP ou équivalent. Pour tous : expérience professionnelle souhaitée, de préférence dans un milieu industriel, technique ou technologique (production ou maintenance industrielle, réparation de véhicules ou d'engins divers, électricité bâtiment ou industrielle). Aptitudes souhaitées : curiosité technique, capacités de raisonnement et d'analyse, esprit méthodique, organisation et autonomie, souplesse relationnelle ; réactivité accompagnée de calme et de rigueur vis-à-vis des dépannages, ceux-ci nécessitent en effet de ne pas avoir peur de prendre des décisions et d'agir dans des situations risquées, tout en respectant strictement des consignes de sécurité.

## Organisme responsable

[Direction régionale de l'AFPA Auvergne - Rhône-Alpes](#)

Direction régionale de l'AFPA Rhône-Alpes

35 bd de Jodino

69200 Vénissieux

Tél : 3936

Site web : <http://www.rhone-alpes.afpa.fr/>

Réf : 26\_2100420

Mise à jour : 31/12/2018

---