

## Ajusteur/euse-monteur/euse

C'est un peu comme s'il jouait au Lego. Mais l'ajusteur-monteur exerce un vrai métier pour lequel un certain nombre de compétences sont nécessaires. Qu'il assemble les pièces d'un système mécanique ou procède à des finitions, il reste un as du sur-mesure.



### Les formations en Auvergne-Rhône-Alpes

[187](#)

formations à venir

### Les offres d'emploi aujourd'hui en Auvergne-Rhône-Alpes

- [Ajustement et montage de fabrication](#)

## Pour élargir votre recherche :

[Les métiers de la métallurgie et du travail des métaux](#)

Rendez-vous sur [Cleor Auvergne-Rhône-Alpes](#) pour obtenir des informations sur les conditions d'emploi de ce métier : potentiel d'embauche, salaire, types de contrat, entreprises présentes autour de votre lieu de recherche, ...



## Description métier

### Activités

Réceptionner les pièces

L'ajusteur-monteur réceptionne d'abord toutes les pièces du système mécanique à réaliser (écrous, molettes, couvercles, structures, fuselage...). Il les adapte les unes aux autres pour qu'elles forment un ensemble cohérent. Étudiant le plan du produit, il repère les divers éléments (pignons, roulements, vérins...), ainsi que leur mode de fixation (par vis, soudage ou rivets). Il vérifie ensuite la conformité des pièces fournies. Certaines peuvent présenter de petits défauts : dimension inappropriée, surface rugueuse, etc. Il faut alors rectifier, limer, percer, à l'aide d'outils ou de machines.

Monter l'ensemble

Vient ensuite la phase de montage. Il assemble les pièces selon un ordre qu'il détermine lui-même ou en suivant les instructions d'un document technique. Il effectue des ajustements pour améliorer les liaisons entre les divers éléments.

Tester et régler

Quand tout l'équipement est assemblé, il en contrôle le bon fonctionnement par une série de tests et d'essais. Il procède alors aux ultimes réglages et aux mises au point qui s'imposent.

### Où et comment ?

En atelier ou sur site

L'ajusteur-monteur travaille dans un atelier de fabrication de pièces mécaniques, ou se déplace sur des sites industriels pour entretenir et réparer des machines-outils. L'activité est souvent organisée par roulement d'équipes (2 x 8 ou 3 x 8).

Dans le bruit et la poussière

Il travaille debout, au milieu de machines et d'instruments de mesure (rectifieuse, fraiseuse...). Un environnement qui n'offre pas toujours des conditions agréables : il faut supporter le bruit des appareils, la poussière et les odeurs.

# Compétences

Précis et habile

L'ajusteur-monteur a le compas dans l'oeil. Pour lui, pas de place pour l'à-peu-près : un roulement doit entrer au dixième de millimètre près dans son logement. Rigueur et habileté manuelle sont des qualités indispensables. De même qu'un certain talent pour la communication : il faut être capable d'expliquer le fonctionnement d'une machine. Il doit également être capable de lire un plan (souvent rédigé en anglais).

Astucieux et efficace

De bons yeux ne suffisent pas : un esprit logique et une certaine forme de débrouillardise sont également utiles. On ne peut pas se permettre de décevoir un client : tout doit être réglé dans les délais prévus, avec la qualité et le coût attendus.

# Diplômes, certifications

## Diplômes et certifications

**Important.** Le parcours de formation pour accéder à un métier n'est pas toujours celui qu'on imagine ! Des professionnels qui exercent le même métier, ont parfois suivi des parcours de formation différents, sans oublier que ceux qui suivent la même formation n'exercent pas forcément le même métier !

L'accès à la profession peut se faire directement avec un bac professionnel ou technologique. Une poursuite d'études à bac + 2 est toutefois conseillée.

### Niveau bac

- Bac pro maintenance des équipements industriels ; technicien outilleur
- Bac techno STI2D

### Niveau bac + 2

- BTS étude et réalisation d'outillages de mise en forme des matériaux ; industrialisation des produits mécaniques
- DUT génie mécanique et productique

### • Niveau III : BTS, DUT

- [DUT génie mécanique et productique](#)  
Pour accéder à sa fiche sur le site InterCarif, [cliquez ici](#).

### • Niveau IV : BAC, BT, BP

- [BMA spécialité armurerie](#)  
Pour accéder à sa fiche sur le site InterCarif, [cliquez ici](#).
- [Bac pro construction des carrosseries](#)  
Pour accéder à sa fiche sur le site InterCarif, [cliquez ici](#).

- [Bac pro maintenance des équipements industriels](#)  
Pour accéder à sa fiche sur le site InterCarif, [cliquez ici](#).
  - [Bac pro microtechniques](#)  
Pour accéder à sa fiche sur le site InterCarif, [cliquez ici](#).
  - [Bac pro réparation des carrosseries](#)  
Pour accéder à sa fiche sur le site InterCarif, [cliquez ici](#).
  - [Bac pro technicien d'usinage](#)  
Pour accéder à sa fiche sur le site InterCarif, [cliquez ici](#).
  - [Bac pro technicien modeleur](#)  
Pour accéder à sa fiche sur le site InterCarif, [cliquez ici](#).
  - [Bac pro technicien outilleur](#)  
Pour accéder à sa fiche sur le site InterCarif, [cliquez ici](#).
  - [MC maquettes et prototypes](#)  
Pour accéder à sa fiche sur le site InterCarif, [cliquez ici](#).
- **Niveau V : BEP, CAP**
    - [CAP armurerie \(fabrication et réparation\)](#)  
Pour accéder à sa fiche sur le site InterCarif, [cliquez ici](#).
    - [CAP outillages en outils à découper et à emboutir](#)  
Pour accéder à sa fiche sur le site InterCarif, [cliquez ici](#).
    - [Opérateur en mécanique générale option fraiseur, option tourneur, option ajusteur-monteur \(CTM\)](#)  
Pour accéder à sa fiche sur le site InterCarif, [cliquez ici](#).
    - [Titre professionnel monteur\(se\) de structures aéronautiques métalliques et composites](#)  
Pour accéder à sa fiche sur le site InterCarif, [cliquez ici](#).
    - [Titre professionnel monteur\(se\) qualifié\(e\) d'équipements industriels](#)  
Pour accéder à sa fiche sur le site InterCarif, [cliquez ici](#).
- **Sans niveau spécifique, habilitation**
    - [CQPM ajusteur\(euse\) monteur\(euse\) de structures aéronefs](#)  
Pour accéder à sa fiche sur le site InterCarif, [cliquez ici](#).
    - [CQPM ajusteur-monteur industriel](#)  
Pour accéder à sa fiche sur le site InterCarif, [cliquez ici](#).

## Ressources

### Autres ressources

#### **Publications Onisep :**

- Les métiers de la mécanique - Parcours - 2014 - Onisep

#### **Sites internet :**

- [www.lesmetiersdelamecanique.net](http://www.lesmetiersdelamecanique.net)  
Site Internet de la FIM (Fédération des industries mécaniques)
- [www.afim.asso.fr](http://www.afim.asso.fr)  
Association française des ingénieurs et responsables de maintenance
- [www.fim.net](http://www.fim.net)

Fédération des industries mécaniques

- [www.uimm.fr](http://www.uimm.fr)

Union des industries et métiers de la métallurgie

- [www.gimrp.org](http://www.gimrp.org)

Groupement des industries métallurgiques

- [www.symop.com](http://www.symop.com)

Syndicat des entreprises de technologies de production

## Vidéos

