

## Mécanicien/ne-outilleur/euse

Le mécanicien-outilleur fabrique et entretient les outils (matrices, poinçons, moules...) qui permettront de produire des pièces en grande série pour l'industrie : tableaux de bord de voiture, portières, claviers d'ordinateur...



### Les formations en Auvergne-Rhône-Alpes

[25](#)

formations à venir

### Les offres d'emploi aujourd'hui en Auvergne-Rhône-Alpes

- [Ajustement et montage de fabrication](#)

## Pour élargir votre recherche :

[Les métiers de la maintenance ou de l'environnement](#)

Rendez-vous sur [Cleor Auvergne-Rhône-Alpes](#) pour obtenir des informations sur les conditions d'emploi de ce métier : potentiel d'embauche, salaire, types de contrat, entreprises présentes autour de votre lieu de recherche, ...



## Description métier

### Activités

Fabriquer des outils

Quelle que soit la nature de l'outil, c'est le mécanicien-outilleur qui procède à sa fabrication en plusieurs étapes. Il étudie d'abord le plan de l'outil et de ses divers constituants, puis réalise chacun des éléments. Ce travail est effectué à l'aide d'une fraiseuse (machine formant des pièces par enlèvement de métal). Il faut ensuite ajuster et assembler les divers éléments obtenus pour constituer l'outil final.

Avec un prototype de départ

L'exemplaire unique de l'outil fabriqué par le mécanicien-outilleur permettra de produire des milliers de boîtiers d'ordinateur, de portières de voiture, de turbines de réacteur... De ce prototype dépend la qualité des très nombreux produits réalisés. La responsabilité du mécanicien dans la fabrication est donc très importante.

Tester et entretenir les outils

Le mécanicien-outilleur effectue également les essais sur l'outil, pour vérifier sa conformité. Il produit une première série d'objets à partir du moule et réalise les mises au point. Il peut aussi entretenir les outils, les réparer, les améliorer et/ou les adapter à de nouvelles productions. Selon l'outil fabriqué, ce mécanicien peut s'appeler mouliste, outilleur de presse ou encore modelleur.

### Où et comment ?

Autonome ou en équipe

Le mécanicien-outilleur travaille en équipe mais doit posséder un certain goût pour l'autonomie, par exemple pour exercer en atelier, au milieu des plans et des machines de fabrication ou de contrôle (fraiseuse à commande numérique, machine à mesurer tridimensionnelle).

Dans des PME spécialisées

Le mécanicien-outilleur est en général salarié d'une PME (petite ou moyenne entreprise). Les entreprises de fabrication d'outillages travaillent le plus souvent en sous-traitance pour de multiples

secteurs (mécanique, métallurgie, fonderie, forge, céramique, plasturgie...). Cependant, dans certains secteurs comme l'automobile ou la construction aéronautique, les entreprises disposent d'ateliers intégrés à leurs usines.

## Compétences

Doué pour la géométrie

Le mécanicien-outilleur ne connaît pas la routine, car chaque outil est différent et renouvelle son intérêt. Même si les plans sont réalisés grâce à la CAO (conception assistée par ordinateur), il lui faut imaginer l'outil dans l'espace à partir de coupes et de perspectives.

Aimant communiquer

Savoir communiquer est un réel avantage. Dans ses relations avec ses collègues ou avec les clients, ce professionnel est fréquemment amené à demander des précisions, à proposer des améliorations ou des modifications...

Sachant s'adapter

Une parfaite maîtrise des techniques d'usinage (utilisation d'une fraiseuse), d'ajustage et d'assemblage est indispensable. En outre, le mécanicien-outilleur doit s'adapter rapidement à des techniques de pointe en constante évolution. Entre 5 et 10 ans de pratique sont nécessaires pour accéder à un haut niveau de compétences.

## Diplômes, certifications

### Diplômes et certifications

**Important.** Le parcours de formation pour accéder à un métier n'est pas toujours celui qu'on imagine ! Des professionnels qui exercent le même métier, ont parfois suivi des parcours de formation différents, sans oublier que ceux qui suivent la même formation n'exercent pas forcément le même métier !

L'accès à ce métier se fait avec le bac professionnel au minimum.

Niveau bac

- Bacs pro technicien modelleur ; technicien outilleur ;
- Bac techno STI2D (développement durable) ;
- Mention complémentaire (MC) maquettes et prototypes ;
- Certificats de qualification professionnelle (CQP) fraiseur ; outilleur mouliste ; modelleur ; outilleur en emboutissage ; ajusteur outilleur industriel...

- **Niveau IV : BAC, BT, BP**

- [BMA spécialité armurerie](#)

Pour accéder à sa fiche sur le site InterCarif, [cliquez ici](#).

- [Bac pro microtechniques](#)  
Pour accéder à sa fiche sur le site InterCarif, [cliquez ici](#).
- [Bac pro technicien modelleur](#)  
Pour accéder à sa fiche sur le site InterCarif, [cliquez ici](#).
- [Bac pro technicien outilleur](#)  
Pour accéder à sa fiche sur le site InterCarif, [cliquez ici](#).
- [MC maquettes et prototypes](#)  
Pour accéder à sa fiche sur le site InterCarif, [cliquez ici](#).

#### • Niveau V : BEP, CAP

- [CAP armurerie \(fabrication et réparation\)](#)  
Pour accéder à sa fiche sur le site InterCarif, [cliquez ici](#).
- [CAP instruments coupants et de chirurgie](#)  
Pour accéder à sa fiche sur le site InterCarif, [cliquez ici](#).
- [CAP outillages en moules métalliques](#)  
Pour accéder à sa fiche sur le site InterCarif, [cliquez ici](#).
- [CAP outillages en outils à découper et à emboutir](#)  
Pour accéder à sa fiche sur le site InterCarif, [cliquez ici](#).
- [Opérateur en mécanique générale option fraiseur, option tourneur, option ajusteur-monteur \(CTM\)](#)  
Pour accéder à sa fiche sur le site InterCarif, [cliquez ici](#).
- [Titre professionnel monteur\(se\) de structures aéronautiques métalliques et composites](#)  
Pour accéder à sa fiche sur le site InterCarif, [cliquez ici](#).
- [Titre professionnel monteur\(se\) qualifié\(e\) d'équipements industriels](#)  
Pour accéder à sa fiche sur le site InterCarif, [cliquez ici](#).
- [Titre professionnel mécanicien\(ne\) en outillages de précision](#)  
Pour accéder à sa fiche sur le site InterCarif, [cliquez ici](#).

#### • Sans niveau spécifique, habilitation

- [CQPM ajusteur\(euse\) monteur\(euse\) de structures aéronefs](#)  
Pour accéder à sa fiche sur le site InterCarif, [cliquez ici](#).
- [CQPM ajusteur-monteur industriel](#)  
Pour accéder à sa fiche sur le site InterCarif, [cliquez ici](#).

## Ressources

### Autres ressources

#### **Publications Onisep :**

- Les métiers de la mécanique - Parcours - 2014 - Onisep

#### **Sites internet :**

- [www.metiers-mecanique.com](http://www.metiers-mecanique.com)
- [www.fim.net](http://www.fim.net)  
Fédération des industries mécaniques
- [www.gimrp.org](http://www.gimrp.org)  
Groupement des industries métallurgiques

- [www.fimmeep.fr](http://www.fimmeep.fr)  
FIM#160;moules et prototypes
- [www.fimmef.frwww.ufimo.com](http://www.fimmef.frwww.ufimo.com)  
FIM métaux en feuilles
- [www.fimressorts.frwww.ufimo.com](http://www.fimressorts.frwww.ufimo.com)  
FIM ressorts

## Vidéos

