

## **Réglage d'équipement de production industrielle**

Plusieurs appellations pour ce métier :

Régleur / Régleuse de four à coke, Régleur / Régleuse de machine à couler, Régleur / Régleuse de machine de frappe à froid, Régleur / Régleuse de machine d'usinage des matériaux, Régleur / Régleuse de machine et d'outillage de moulage des métaux, Régleur / Régleuse de machine textile, Régleur / Régleuse de machine-outil, Régleur / Régleuse de métier à tisser, Régleur / Régleuse de métiers leavers, Régleur / Régleuse de moulinage, Régleur / Régleuse d'encocheuse, Régleur / Régleuse d'équipement de production, Régleur / Régleuse d'équipement industriel de production, Régleur / Régleuse d'outillage industriel, Régleur / Régleuse en production, Régleur / Régleuse machine à comprimer, Régleur / Régleuse mécanique, Régleur / Régleuse sur commande numérique, Régleur / Régleuse sur four, Régleur / Régleuse sur installation de soudage robotisé, Régleur / Régleuse sur ligne automatisée, Régleur / Régleuse sur ligne d'assemblage, Régleur / Régleuse sur ligne de cartonnerie, Régleur / Régleuse sur ligne de conditionnement, Régleur / Régleuse sur ligne de refendage-cisaillage, Régleur / Régleuse sur machine de production, Régleur / Régleuse sur machine industrielle, Régleur / Régleuse sur machine transfert, Régleur / Régleuse sur machine-outil, Régleur / Régleuse sur machine-outil à commande numérique, Régleur / Régleuse sur presse à découper/à emboutir, Régleur / Régleuse sur robot de soudure, Régleur / Régleuse sur tour, Régleur mécanicien / Régleuse mécanicienne, Régleur mécanicien / Régleuse mécanicienne de machine de confection, Régleur mécanicien / Régleuse mécanicienne en bonneterie, Régleur metteur / Régleuse metteuse au point d'équipements industriels, Régleur monteur / Régleuse monteuse de machine textile de filature et de tissage, Régleur monteur / Régleuse monteuse sur presse à découper/à emboutir, Régleur programmeur industriel / Régleuse programmatrice industrielle, Régleur ressortier / Régleuse ressortière, Technicien régleur / Technicienne régleuse de machine de frappe à froid.

Réalise les réglages des équipements de production, machines (conventionnelles, numériques, ...) jusqu'à l'obtention de formes, dimensions, tolérances, cadences définies à l'unité ou en série selon les règles de sécurité et les impératifs de production (délais, qualité, ...). Peut coordonner une équipe.

### **Accès au métier**

Cet emploi/métier est accessible avec un diplôme de niveau CAP/BEP à Bac professionnel en mécanique, productique, électrotechnique, maintenance industrielle. Il est également accessible avec une expérience professionnelle en productique, conduite d'équipements de production. Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être requis.

[Voir les diplômes ou titres en lien avec ce métier](#)

## Ce métier en auvergne-rhône-alpes

**Orientation**  
Auvergne-Rhône-Alpes

Les formations en région qui préparent à ce métier



Potentiel d'embauche, salaire, entreprise... pour ce métier



Découvrez ce métier auprès de professionnels



Les offres d'emploi pour ce métier

## Complétez ces informations

[Fiche métier Réglage d'équipement de production industrielle \(Pôle Emploi\)](#)

---